



# 检测报告

## TEST REPORT



扫一扫查真伪



扫一扫关注我们

报告编号  
REPORT NO.

1611302112

产品名称  
NAME OF SAMPLE

滚动体外观缺陷光学自动检测机

委托单位  
CUSTOMER

杭州乔戈里科技有限公司

受检单位  
INSPECTED ENTITY

/

检测类别  
TEST CATEGORY

委托检测

浙江方圆检测集团股份有限公司

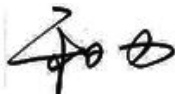
ZHEJIANG FANGYUAN TEST GROUP CO., LTD.

浙江方圆检测集团股份有限公司  
ZHEJIANG FANGYUAN TEST GROUP CO., LTD.

检测报告  
TEST REPORT

样品名称 Product	滚动体外外观缺陷光学自动检测机	检测类别 Test Category	委托检测
型号规格 Model 等级 Grade	Choyo-R41 合格品	商标 Trademark	K2 TECH
生产日期 Date of Manufacture	2016.6	批号或编号 Serial No.	/
委托单位 (客户) 名称 Name of Client	杭州乔戈里科技有限公司	受检单位 Inspected Entity	/
地址 Address	杭州滨江区滨安路 1180 号 7 号楼东 5 层	生产单位 Manufacturer	杭州乔戈里科技有限公司
抽样者 Sampling Organization	/	抽样基数 Number of Samples	/
抽样地点 Sample Location	/	抽样数量 Number of Sample(s) For Inspection	/
抽样日期 Sampling Date	/	到样数量 Receiving Number of Sample(s)	1 台
送样者 Sample(s) Deliverer	现场检测	到样日期 Receiving Date of Sample(s)	2016 年 06 月 28 日
检测依据 Test Requirements	GB 5226.1-2008《机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件》、GB/T 14253-2008《轻工机械 通用技术条件》、GB/T 1958-2004《产品几何量技术规范 (GPS) 形状和位置公差检测规定》、Q/QGR 001-2016《滚动体外外观缺陷光学自动检测机》*		
检测项目 Test Item(s)	共 12 项, 详见报告第 2 页至第 7 页		
样品描述、状态 Description and Condition of Sample(s)	样品状态完好, 符合检测要求		
检测日期 Test Date	2016 年 06 月 28 日 至 2016 年 06 月 28 日	检测地点 Test Location	杭州乔戈里科技有限公司
检测结论 Test Summary	<p>依据上述检测依据, 对样品进行检测, 所检项目符合 Q/QGR 001-2016《滚动体外外观缺陷光学自动检测机》的要求。</p> <p style="text-align: right;">(盖章) Test Seal 批准日期: 2016 年 07 月 21 日 Date of Approval</p>		
备注 Remarks	1、本报告中技术要求的限值, 是按照委托方提供的企业技术要求中规定的项目 (参数) 要求进行; 2、检测依据栏中标注“*”号的企业技术要求, 未经 CMA、CAL、CNAS 认证认可。		

批准:  
Approved by



审核:  
Verified by



编制:  
Compose



# 检测报告

## TEST REPORT

样品外观及标识照片  
(Photo and Nameplate of the Inspected Sample(s))



检测报告的其它说明  
(Other Explanation of the Test Report)

受检产品技术参数

型号/规格

Choyo-R41

## 检测 报 告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
1	基本参数	工作电压: 380V/50Hz	380V/50Hz	/
		检测头数目: (1~5)个	4 个	
		不良品去除通道: (1~5)个	3 个	
		工作气压: 0.5 MPa~0.8MPa	0.5 MPa~0.8 MPa	
		系统光学分辨率: 0.05mm~0.2mm	0.05 mm	
		外形尺寸: (1800×1000×1650) mm	(1792×1000×1651) mm	
2	外观要求	设备外观应美观, 外露金属表面光滑, 无锐角和凹凸不平等缺陷	外露金属表面光滑, 无锐角和凹凸不平等缺陷	P
		各结构零件表面分别进行电镀、氧化或喷塑等处理	外覆金属件均有电镀、氧化或喷塑处理	
		喷塑层外观应色泽均匀, 平整光滑	喷塑层色泽均匀, 平整光滑	
3	一般要求	零部件不得有毛刺、飞边等缺陷, 加工表面应平滑, 边缘应光洁、平整	零部件无毛刺、飞边, 加工表面平滑, 边缘光洁、平整	P
		设备焊缝应平整, 无虚焊、脱焊、裂缝、烧穿漏水现象, 焊渣、飞边、刀口等都必须清理打磨、光洁、平整	焊缝无条款规定缺陷	
		各运动部件应有防锈保护措施	各运动部件有防锈处理	
4	整机性能	能实现滚动体磨伤、锈斑、裂缝、挤伤、凸头、垫伤、车刀纹等外观缺陷自动检测和分拣	能够对条款规定条款自动检测和分拣	P
		被测滚动体的直径尺寸 $\Phi$ 5mm~ $\Phi$ 30mm	$\Phi$ 5mm~ $\Phi$ 30mm 可适用	
		能在显示屏上实时显示滚动体工件外观质量、检测数据, 对被测滚动体可进行观察、测量、分析	显示屏能正常显示条款规定项目	
		最大检测速度: $\geq$ 10000 件/小时	10082 件/小时	

# 检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
5	控制系统	工控机控制, 触摸屏显示, 自动化单人操作	工控机控制, 触摸屏显示, 可单人操作	P
		具有手动、自动功能	有手动、自动功能	
		具有标准工件的基本尺寸参数设置功能	有工件基本尺寸参数设置功能	
		具有磨伤、锈斑、裂缝、凸头等缺陷判断尺寸(阈值)设置功能	有磨伤、锈斑、裂缝、凸头缺陷判断尺寸(阈值)设置功能	
		具有各检测参数是否检测执行的单独选择功能, 实现对不同缺陷的单独检测功能	具有检测参数是否检测执行的单独选择功能, 具有对不同缺陷的单独检测功能	
		具有对检测数据保存和调取功能, 能实时显示检测的影像和数据	具有对检测数据保存和调取功能, 能实时显示检测的影像和数据	
		控制系统准确、灵敏、可靠, 不允许出现误动作	控制系统准确、灵敏、可靠, 无误动作	
6	检测机构	检测分辨率: 整机应能够检出 0.2mm×0.2mm 的圆点缺陷和 0.1mm×1mm 的线性缺陷	0.2mm×0.2mm 的圆点缺陷和 0.1mm×1mm 的线性缺陷能检出	P
		整机应能够实现滚动体两端面、360°圆柱面和两端倒角的实时快速检测	能够实现滚动体两端面、360°圆柱面和两端倒角的检测	
		通过手动调节相机和光源的高度, 达到对不同工件的检测要求	能手动调节相机和光源的高度	
		具有工件定位功能, 可根据检测工件要求调节工件到位位置, 实现精确定位检测	有精确定位功能	
		通过自动传输和滚动, 在不同工位下实现工件不同表面(例如: 圆柱全部柱面、两个端面、端面倒角) 的检测	在自动传输和滚动过程中完成检测	
可通过软件对相机参数进行设定	可通过软件对相机参数进行设定			

# 检测报告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
7	送料机构	采用自动送料机构进行自动送料	有自动送料机构	P
		自动送料应流畅、无卡滞现象	自动送料流畅、无卡滞	
		送料速度应满足整机检测速度要求	送料速度满足检测要求	
		采用气缸执行机构实现四个下料口,其中三个为不良品出口的不良品分选	有四个分选下料口,三个为不良品出口	
8	输送机构	工件输送连续稳定,无卡滞现象,各传动件运转灵活,无冲击及异常声响	输送连续稳定,无卡滞,传动件运转灵活,无冲击及异常声响	P
		工件输送到各检测工位触发相机拍照时,应保证工件总是出现在相机的中心位置上,无前后左右的偏移情况	工件始终在相机的中心位置上,无偏移	
		各工位对于检测出的不良产品,应准确剔除	有剔除出不良品	
		工件无损伤、无碰撞以及无其他影响工件质量的现象	工件无损伤、无碰撞	
9	安全防护	凡具有潜在危险因素的传动部件和运动部件都必须有防护措施或设置安全防护装置,并应有明显的标志	有安全提醒标志	P
		具有实时显示检测状态及缺料报警功能,具备故障检测、自停、报警等功能。主要报警项目有:缺料报警、设备运转异常出错报警	有显示检测状态及缺料报警功能	
		设备应具有紧急停止功能,急停开关应采用红色	有红色紧急停止开关	
10	电气安全性能要求	配电箱内部布线整齐、合理,应有可靠的接地端子,并有明显的接地标志	布线整齐、合理,有可靠接地端子,有接地标志	P

# 检 测 报 告

## TEST REPORT

序号 Series Number	检测项目 Test Items	技术要求 Requirement	检测结果 Test Results	单项结论 Item Conclusion
10 (续)	电气安全 性能要求	电气装置可能带电的金属件与接地端子间, 应保持保护接地电路的连续性。其接地电阻 $\leq 0.1\Omega$	0.03 $\Omega$	P
		在动力电路导线和保护联结电路之间施加 500Vd. c 时, 其绝缘电阻 $\geq 1M\Omega$	518M $\Omega$	
		电气设备的动力电路导线和保护联结电路之间应经受 50Hz, 1000V, 近似 1s 时间的耐压试验, 无闪络和击穿现象	1000V, 2s, 无闪络和击穿	
11	气动系统	气动系统不得有漏气现象	无漏气	P
		气动执行元件动作应灵活、平稳、可靠, 不应出现冲击现象	气动执行元件动作灵活、平稳、可靠, 无冲击	
12	噪声	设备在负载正常工作时, 其声音应均匀柔和, 噪声(声压级)不得超过 80dB (A)	71.1 dB (A)	P
注: 本报告“单项结论”中“P”表示单项结论符合技术要求, “F”表示单项结论不符合技术要求, “/”表示不适用。				

以下空白 TEST REPORT END

# 声 明

- 一、本机构保证检测的公正性、独立性和诚实性，对检测的数据负责，对委托方所提供的检测样品保密和保护所有权。
- 二、本报告无编制、审核人签字(或签章)和批准人签字，或涂改，或未盖本机构红色检测专用印章无效。
- 三、委托方若对本报告有异议，应及时向本机构提出。政府行政管理部门下达的指令性任务，被检方对抽检结果有异议时，应按政府行政管理部门文件规定及国家相关法律、法规规定进行。
- 四、本机构接受的委托送检样品，其代表性由委托方负责。本报告的检测数据和结果只对送检样品负责。
- 五、本报告各页均为报告不可分割之部分，使用者单独抽出某些页导致误解或用于其它用途及由此造成的后果，本机构不负相应的法律责任。

## DECLARATION

1. Our organization guarantees impartiality, independence and honesty of inspection, and is responsible for the results of inspection, keeping the samples supplied by the entrusting party confidential and at the same time protecting the ownership of the samples supplied.
2. The test report will be deemed invalid without signatures (or stamps) of the inspector/ reviewer and authorized personnel, and the red special inspection stamp of our organization.
3. If there is any dissent of the report, the entrusting party shall notify our organization timely. For the mandatory inspection given by governmental administration departments, any dissent about the sample being tested or test results on the report should be dealt with in accordance with national regulations.
4. The test results shown in this report is only applicable for the sample(s) supplied directly by the customer and accepted by the test organization, and the customer is responsible for the representative of the sample(s).
5. All the pages of the report are integral parts of the report. Our organization will not be responsible for any misunderstanding or other results caused by using separate page(s) of the report.

## 业务联系方式 (Business Contact)

<b>总部地址:</b>	浙江省杭州市杭州经济技术开发区下沙路 300 号 (310018)	<b>HQ.Add:</b>	No.300 Xiasha Road, Hangzhou Economic & Technological Development Area, Hangzhou, Zhejiang, China (310018) State center of Supervision and Test for Prepackaged Foods(Zhejiang)
<b>附设机构:</b>	国家预包装食品质量监督检验中心(浙江) 国家电器安全质量监督检验中心(浙江) 国家化学建材质量监督检验中心	<b>Affiliated Dep. :</b>	State Center of Supervision Test for Electrical Safety(Zhejiang) State center of Supervision and Test for Chemical Building Materials
<b>联系电话:</b>	(业务部) 0571-86839998 0571-85127775(传真)、85020577(传真) (办公室)0571-85025102、85022906(传真)	<b>Contact Phone:</b>	(Business Dpt.) +86-571-86839998 0571-85127775(Fax)、85020577(Fax) (Office )+86-571-85025102、85022906(Fax)
<b>申诉电话:</b>	0571-85125768、85127673(传真)	<b>ComplainPhone:</b>	+86-571-85125768、85127673 (Fax)
<b>网址:</b>	http://www.fytest.com	<b>Website:</b>	http://www.fytest.com
<b>七格实验室:</b>	浙江省杭州市杭州经济技术开发区下沙街道幸福南路 115 号 (310018)	<b>Qige Lab Add. :</b>	No. 115 Xinfunan Road, Xiasha Street, Hangzhou Economic & Technological Development Area, Hangzhou, Zhejiang, China (310018)
<b>附设机构:</b>	浙江省电动车辆产品质量检验中心	<b>Affiliated Dep. :</b>	Zhejiang Center of Quality Test for Electric Vehicle Products
<b>业务范围:</b>	车辆、轻工等	<b>Business:</b>	Vehicles、Light Industrial Products
<b>联系电话:</b>	0571-85225771、85125167(传真)	<b>Contact Phone:</b>	+86-0571-85225771、85125167 (Fax)
<b>电子邮箱:</b>	(车辆轻工)zjfyclqg@163.com	<b>E-mail:</b>	(Vehicles&Light Industrial Products) zjfyclqg@163.com